

DOSSIER TECHNIQUE

ARMOIRES A RIDEAUX MONOBLOC V520 NF ENVIRONNEMENT

SYNTHESE DES FORCES DES ARMOIRES A RIDEAUX V520







ARMOIRES CERTIFIEES NF ENVIRONNEMENT

vinco.

DOSSIER TECHNIQUE

ARMOIRES A RIDEAUX MONOBLOC V520 NF ENVIRONNEMENT

NF ENVIRONNEMENT Ameublement est une marque attribuée par le FCBA (par délégation de AFAQ AFNOR Certification)

La Certification NF ENVIRONNEMENT se base sur la norme ISO 14024.

VINCO (Groupe PIERRE HENRY) s'est engagé dans ce système de certification qui récompense les produits respectueux de l'environnement.

En utilisant les meilleures techniques disponibles pour la fabrication de cette armoire certifiée NF ENVIRONNEMENT, VINCO démontre la prise en compte de la dimension environnementale dans la conception et la fabrication de ses produits et adopte une politique de développement durable.

Les armoires fabriquées par VINCO respectent scrupuleusement la règlementation environnementale en vigueur et notamment celle relative à l'exploitation des ateliers de traitement de surface.

L'ensemble des déchets de notre site de production fait l'objet d'un tri sélectif et est orienté vers des filières de recyclage (tôles, rideaux polypro PP, cartons, ...), de valorisation énergétique (bois) ou de destruction contrôlée (huiles, peintures, bains et résidus de traitement de surface, ...).

L'ensemble des installations est à rejet liquide nul et la peinture en poudre émet de très faibles quantités de COV (Composés Organiques Volatils).

Les armoires à rideaux VINCO, certifiées NF ENVIRONNEMENT, ne contiennent pas de rideaux PVC.

Le taux de recyclage global de ces armoires à rideaux est de plus de 97 %.

Le matériau utilisé pour les rideaux (PP) affiche un impact sur le réchauffement climatique inférieur de 70 % à celui du PVC.

Les critères de la Marque NF ENVIRONNEMENT sont disponibles sur le site internet <u>www.fcba.fr</u>. Les armoires VINCO répondent à la fois aux critères d'aptitude à l'emploi de la Marque **NF ENVIRONNEMENT**, mais aussi aux critères d'excellence de la Marque **NF OFFICE EXCELLENCE CERTIFIE**.

En choisissant ces armoires V520, vous faites le choix de la qualité optimale en respectant l'environnement.

vinco.

DOSSIER TECHNIQUE

ARMOIRES A RIDEAUX MONOBLOC V520 NF ENVIRONNEMENT

SYNTHESE DES FORCES



Structure monobloc assurant une rigidité optimale : épaisseur de tôle en 8/10ème, joues nervurées soudées sur l'arrière assurant une grande rigidité de l'ensemble et une meilleure répartition des charges, notamment en cas d'utilisation d'un châssis. Bords de tôle arrondis (angles non coupants)



Tablette fixe en partie haute des armoires, indépendante du dessus, permettant de recevoir une charge élevée de dossiers sans déformation et garantissant une parfaite rigidité et planéité du dessus de l'armoire et donc un fonctionnement optimal des rideaux







Fond plat : le rail est encastré dans l'épaisseur du socle, ce qui en garantit l'intégrité en facilitant l'extraction de charges lourdes.

Socle très résistant équipé de **2 traverses de renfort** recevant **4 vérins, réglables de l'intérieur de l'armoire**, course 20mm (clé 6 pans fournie à l'utilisateur).

Renfort central du socle

Rail de guidage clipé avec butée d'arrêt intégrée assurant un coulissement souple du rideau. Fond plat au même niveau que le socle extérieur = meilleure extraction des documents

vinco.

DOSSIER TECHNIQUE

ARMOIRES A RIDEAUX MONOBLOC V520 NF ENVIRONNEMENT

SYNTHESE DES FORCES





Parois latérales avec crémaillère au pas de 25mm équipées de repères pour faciliter l'aménagement interne selon le type de classement ; installation des tablettes : forme ronde pour dossiers suspendus, forme losange pour classeurs.



Rideau PP (polypropylène), polypro classé non feu M3. Lame terminale en aluminium habillée d'un revêtement PP dans la couleur des rideaux. Profil aimanté sur toute la hauteur pour une parfaite fermeture. Coulissement silencieux des rideaux







Serrure par came à 90° anticrochetage, livrée avec 2 clefs numérotées Certification NF Office (dont une pliante surmoulée).

Poignée cuvette injectée, design contemporain

Passe-partout disponible, sur demande

Conformité aux normes européennes et françaises. Excellence Certifié et GS.

Renfort central de la tablette pour éviter la déformation. Pli écrasé permettant le classement de dossiers suspendus. Charge supportée : 110 kg en conformité avec les normes. Tablettes intégrées dans les armoires et dans le coloris du corps de l'armoire, fixées sur 4 taquets métalliques.



DOSSIER TECHNIQUE

ARMOIRES A RIDEAUX MONOBLOC V520 NF ENVIRONNEMENT



Renforcement des angles par points MAG, en partie haute de l'armoire améliorant encore plus la rigidité de l'armoire, prévenant tout risque de vrillage lors des manutentions et facilitant le déplacement sans risque de l'armoire lors des réaménagements d'espaces de travail

Synoptique 24 formats:

7 hauteurs: 1980, 1608, 1200, 1360, 1000, 695 et 440mm

4 largeurs: 1200, 1000, 800 et 600mm

2 armoires en grande profondeur 600mm : 1980x1200 et 1608x1200mm

Synoptique coloris:

4 coloris de corps et rideaux unis : blanc BL RAL 9010, gris clair GR RAL 7035, noir NR RAL 9005 et aluminium LC RAL 9006